

Desteksiz nitril eldiven. Bu eldiven, elleri mekanik risklere karşı korumak için kullanılır ve kimyasallar. Fayda seviyesi 5

EN 420:2003+A1:2009 Koruyucu eldiven. Genel kullanım.
EN 388:2016+A1:2018 Mekanikkarşı koruyucu eldiven.
EN ISO 374-1:2016-6:A1:2018 Mikroorganizmalar ve kimyasal ünlürlere karşı koruyucu eldiven.
ELDIVEN MARKALAMA: JUBA®, referans, beden, piktogramlarla birlikte CE markalama.
CE Markalama: Bu ürün yukarıda belirtilen uyumlu hale getirilmiş kurallara göre değerlendirilmiştir ve bu uyum, Avrupa pazarı dahilinde Avrupa mevzuatına uygundur.
EPI CAT III: Üst düzeyde dizayn edilmiş KKD önü tehlikesi içerebileek ya da çok ciddi yaralanmalara neden olabilecek, öneri dışında olmayan risk ya da yaralanmalara karşı koruma sağlar.
EN ISO 374-1:2016+A1:2018 TIP A MEVZUATINA GÖRE KIMYASAL ÜRÜNLERİN GEÇİRGENLİĞİ

Kimyasal ürün	Harf	Geçen süre	Seviye		
Metanol	A	> 30 dakika	2		
Toluën	F	> 10 dakika	1		
n-Heptan	J	> 480 dakika	6		
Sodyum Hidroksit 40%	K	> 480 dakika	6		
Sülfürik asit% 96	L	> 60 dakika	3		
Nitrik asit% 65	M	> 30 dakika	2		
Asetik asit% 99	N	> 60 dakika	3		
Amonyum hidroksit 25%	O	> 480 dakika	6		
Hidrojen peroksit% 30	P	> 480 dakika	6		
Formaldehit% 37	T	> 480 dakika	6		

SEVİYELER	1	2	3	4	5	6
Geçen süre (dk)	10	30	60	120	240	480

Geçen süre p performans seviyesini belirler. Sıcaklık, aşınma ya da bozuma gibi diğer faktörler etkiye bulunduğudan, önceki bilgi çalıřma sırasında geçirilen süreyi yansıtmaz.

DEGRADACION DEL PRODUCTO QUIMICO SEGUN LA NORMA EN 374-4:2013

Kimyasal ürün	Harf	Bozulma
Metanol	A	70.1%
Toluën	F	81.8%
n-Heptan	J	0.0%
Sodyum Hidroksit 40%	K	4.5%
Sülfürik asit% 96	L	61.9%
Nitrik asit% 65	M	98.7%
Asetik asit% 99	N	91.9%
Amonyum hidroksit 25%	O	-5.8%
Hidrojen peroksit% 30	P	-11.7%
Formaldehit% 37	T	-15.6%

Bozuma seviyeleri, kimyasal risk maruz kaldıktan sonra eldivenlerin delinme direncini deęiřimi gösterir.

EN ISO 374-1:2016+A1:2018 FAYDA SEVİYELERİ

	1	2	3	4	5
6.1 Ařınma Dayanıklılık (döngüleri)	100	500	2000	8000	-
6.2 Biçakla kesilme Dayanıklılık (indeks)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Yirtılma Dayanıklılık (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Delinme Dayanıklılık (Newtons)	20	60	100	150	-

EN 388:2016



EN ISO 13997:1999 FAYDA SEVİYELERİ	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Kesilme Dayanıklılık (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 **AŞINMA** Dayanıklılık: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye: 4)
- 6.2 **BIÇAKLA KESİGE** Dayanıklılık: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye: 5)
- 6.4 **YIRTILMA** Dayanıklılık: SEVİYE 0 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye: 4)
- 6.5 **DELİNME** Dayanıklılık: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye: 4)
- 6.3 **TDM KESİLME** Dayanıklılık: SEVİYE X

Ürün, tüm yiyecek türleriyle kısa süre boyunca doğrudan temas için uygundur. Avrupa Birliği Komyonu14 Ocak 2011, tarihli Yönetmelik (AB) No 10/2011 Ek III 'te, farklı besin kategorileri aşağıdaki anahtar kelimelere göre tanımlanır:

01 İçecekler.

01.01A, 01.02, 01.03, 01.04.

02 Tahıllardan türetilen kavhalıtı gevrekleri, pastane ürünleri bisküviler, çörek ve ekmekler.

02.01, 02.02, 02.03, 02.04, 02.05A, 02.05B, 02.06A, 02.06B.

03 Çikolata, şeker ve onlardan türetilen şekerleme ürünleri.

03.01, 03.02A, 03.02AII,03.02BII,03.02BII, 03.03A, 03.03B

04 Bütün, taze ya da soydamdan soęutulan yeřil yapraklı sebzeler.

04.01, 04.02A, 04.02B, 04.02CII,04.02CII,04.03A,04.03B,04.03C,04.04,04.05A, 04.05B, 04.05C,04.05DII,04.05DII.

05 Kati ve sıvı yağlar.

05.01, 05.02.

06 Hayvansal kökenli ürünler ve yumurtalar.

06.01A, 06.01B, 06.01BII, 06.02A, 06.02BII, 06.03A, 06.03B, 06.03C, 06.04A, 06.04B, 06.05A, 06.05B.

07 Süt ürünleri

07.01A, 07.01B, 07.02, 07.03, 07.04A, 07.04B, 07.04C, 07.04DII, 07.04DII.

08 Çeřitli ürünler.

08.01, 08.02A, 08.02B, 08.03A, 08.03B, 08.03BII, 08.04A, 08.04B, 08.05, 08.06A, 08.06B, 08.07, 08.08A, 08.08B, 08.09, 08.10, 08.11A, 08.11B, 08.12, 08.13, 08.14, 08.15.

Seviyeler için eldivenin sadece avuç içinse bakılır. Eğer eldiven çok katmanlı ise genel sınıfdırmsa da katmannın özelliklerini barındırmayabilir. Katmanlan ayrılabilmek çok katmanlı eldivenler için, fayda seviyesini sadece tek katmanlın içerecek şekilde, eldivenin bütününi kasteder. Seviye/Kategori 0 – edvinen tekli risk için minimum fayda seviyesinin altında olduğunu işaret eder. Seviye/Kategori X – eldivenin denemeye tabi tutulmadığını ya da denenme yönteminin eldivenin tasarmı ya da materyalı için uygun görünmediğini işaret eder. Kimyasal dayanıklılık avuç içinde alınan ömeklere dayanarak laboratuvar koşullarına göre deęerlendirilmiştir ve sadece belirtilen kimyasal ürünü kapsar. Kimyasal ürün karıştırdıysa deęişiklik gerekecektir.

Kullanıma baęlı olarak, koruyucu eldivener fiziksel özelliklerinde gerçekteken deęişim nedeniyle tehlikeli kimyasal ürünler daha az dayanıklılık gösterirler. Hareketler, takılma, sırtınma, kimyasalla temasn neden olduğu bozulma vs. gerekç kullanm süresini önemli ölçüde azaltabilir. Ayrıca kimyasal ürünler için, bozulma kimyasal ürünlere dayanıklı eldiven seçimine deę önünde bulunulduğundan önemli faktör olabilir. Delinmeye dayanıklılık laboratuvar koşulları altında deęerlendirilmiştir ve sadece deneneni ölçmek kasteder. Bu bilgi, iş yerindeki korumanın gerekç süresini ve kansızlar ile saf kimyasallar arasındaki farkı yansıtmamaktadır.

Kimyasal direnç, laboratuvar şartları altında yalnızca avuç içersinden alınan numunelere (manşetin de teste dahil edildiği) 400 mm ve üzeri ebattaki bir eldivene darı durumlar hariç) dayalı olarak deęerlendirilmiş olup yalnızca teste edilen kimyasal ile ilişkilidir. Söz konusu kimyasal bir kansım içersinde kullanıldığında direnç seviyesi farklılık gösterebilir.

Eldivenlerin amaçlanan kullanıma uygun olmadığının kontrolü tavsiye edilir zira sıcaklığa, aşınmaya ve bozunmaya baęlı olarak iş yerindeki şartlar tip deęeyinden farklı olabilir.

Öçüler

Elin bedeni	Eldivenin minimum uzunluğu	Kullanım öncesinde eldiven üzerinde herhangi bir kusur veya hasarın bulunup bulunmadığını kontrol edin.
6	220 mm	
7	230 mm	
8	240 mm	
9	250 mm	
10	260 mm	
11	270 mm	

KULLANIM TALİMATI: Kullanıcı eline uyan boyutta eldiven kullanmalıdır, uygun olmayan ebatlar asla kullanılmamalıdır. Eldivenin bir kapama kısmı varsa, kullanım sırasında eldiven zaman kapalı olmalıdır, hiçbir zaman açık eldivene çalışılmamalıdır. Eldivenin gerektiği şekilde elde oturduğundan emin olunmalıdır.

KULLANIM: Bu için uygundur,boya ve vernik sanayi, yağlı parçalar mekanik işleri, petrokimya sanayi,uzyaz ve otomosyon sanayi, matbaa, metal imalatı, kimya sanayi.

KULLANILMAMASI GEREKEN DURUMLAR: Hareketli makine ekipmanları olan ortamlarda ya da iş yerlerindeki mekanik riskin baskın birçoğ seviyeleri aşması halinde ya da mekanik risklerin (termal, kimyasal, elektrik, vb risklerin) bulunduğu yerlerde kullanılmamalıdır. Özellikle, eldiven yapısını etkileyebilecek ürünler ile temastan kaçınılmalıdır.

Dikkat: Delinmeye dayanıklılık gereksemlerini yerine getiren eldivenler, hipodermik iğne gibi çok sivri nesnelere karşı koruma sağlamak için uygun olmayabilir.

TEMLİZLİK VE BAKIM: Her yeni hem de eski eldivenler takıldan önce, özellikle temizleme işleminin sonra, herhangi bir hasar gördüklerinde emin olmak için eldiven kontrol ediniz. Eldivenler, eğer yeniden kullanım söz konusu ise kontamine durumda bırakılmamalıdır, böyle bir durumda eldivener, herhangi cildi bir tehlikenin var olmasına koşulsuyla, elden çıkartılmadan önce atılmalıdır işe iyi şekilde temizlenmelidir. İlk fayda seviyesini kaydedebileceğinden eldivenin yıkanması tavsiye edilmez, nemli bir bezle temizlenir.

DEPOLAMA: Eldivenler tercihan orijinal ambalajı içersinde, 10°C ila 30°C arasında sıcaklığa sahip kuru bir ortamda ve direkt güneş ışınlarına maruz kalmadan saklanmalıdır. Tavsiye edildiği şekilde saklandığına, üretim tarihinden itibaren üç yıla kadar özelliklerde deęişiklik olmaz.

Son kullanma tarihi: Eldivenin kullanım süresi belirtilmeye ve iş mahiyetine ve kullanım ortamının eldivenin kullanılacağı iş için uygun olduğundan emin olması sorulduğuna baęlıdır. Üst tabakada bir aşınma meydana geldiğinde yenisiyle deęiştirir.

NOTLAR: Laboratuvar ortamında elde edilmiş fiziksel test sonuçlarıyla birlikte burada verilen, bilgiler eldiven seçimine yardımcı olmayı amaçlamaktadır. Ancak, AB 2016/425 Mevzuatına uygun olarak ısı, aşınma, bozulma vs. gibi performansını etkileyecek diğer faktörler nedeniyle eldivenin iş yerindeki gerekç koruma seviyesini yansıtmaz. Bu ürünler, ISO 9001:2015'te belirlenen şartlarına uygun bir kayıtlı kalite sistemi dahilinde imal edilmiştir. Bu ürünlerin üretiminde kullanılan malzeme veya süreçlerin kullanıncılar için zarar verici olduğuna dair hiçbir bilgi mevcut değildir.

AB Bildirgesini ş link üzerinden indirebilirsiniz: <https://www.jubappe.com/working-gloves/821>
AB Bildirgesini ş link üzerinden indirebilirsiniz: <https://www.jubappe.com/working-gloves/82138>

821-82138

Nitrile glove without support. This glove is intended to protect hands against mechanical and chemistry. Dexterity level 5.

EN 420:2003+A1:2009 General requirements for protective gloves.
EN 388:2016+A1:2018 Gloves protecting against mechanical risks.
EN ISO 374-1:2016+A1:2018 Protective gloves against micro organisms and chemical products.
GLOVE MARKING: JUBA®, referance, size, CE marking with pictograms and strength obtained.
CE MARKING: This product has been assessed according to the aforementioned harmonised rules and its compliance meets European legislation to be sold on the European market.
PPE CAT III: Complex design PPE that protects against irreversible risks or injuries with mortal danger or that could cause very serious injuries.

PERMEATION BY CHEMICALS IN ACCORDANCE WITH EN ISO 374-1:2016+A1:2018 TYPE A					
Chemical product	Letter	Time of passage	Level		
Methanol	A	> 30 minutes	2		
Toluene	F	> 10 minutes	1		
n-Heptane	J	> 480 minutes	6		
Sodium Hydroxide 40%	K	> 480 minutes	6		
Sulfuric acid 96%	L	> 60 minutes	3		
Nitric acid 65%	M	> 30 minutes	2		
Acetic acid 99%	N	> 60 minutes	3		
Ammonium hydroxide 25%	O	> 480 minutes	6		
Hydrogen peroxide 30%	P	> 480 minutes	6		
Formaldehyde 37%	T	> 480 minutes	6		

Performance Level	1	2	3	4	5	6
Breakthrough time (min)	10	30	60	120	240	480

The lowest Breakthrough time is used determination of performance level. The information above does not reflect duration in the work station as other factors such as temperature, abrasion and degradation.

RESISTANCE TO PENETRATION IN ACCORDANCE WITH EN 374-4:2013					
Chemical product	Letter	Degradation			
Methanol	A	70.1%			
Toluene	F	81.8%			
n-Heptane	J	0.0%			
Sodium Hydroxide 40%	K	4.5%			
Sulfuric acid 96%	L	61.9%			
Nitric acid 65%	M	98.7%			
Acetic acid 99%	N	91.9%			
Ammonium hydroxide 25%	O	-5.8%			
Hydrogen peroxide 30%	P	-11.7%			
Formaldehyde 37%	T	-15.6%			

Degradation levels indicate the change in puncture resistance of the gloves after exposure to the challenge chemical.

EN ISO 374-1:2016+A1:2018 LEVELS OF PERFORMANCE	1	2	3	4	5
6.1 Abrasion resistance (number of cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 Coupe test: Blade cut resistance (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Tear resistance (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Puncture resistance (Newtons)	20	60	100	150	-

EN 388:2016



EN ISO 13997:1999 LEVELS OF PERFORMANCE	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Cut resistance (Newtons)	2	5	10	15	22	30

6.1 Resistance to **ABRASION:** LEVEL 4 (Minimum level: 1 Maximum level: 4)

6.2 Resistance to **COUPE TEST-BLADE CUT RESISTANCE** LEVEL 1 (Minimum level: 1 Maximum level: 5)

6.4 Resistance to **TEAR:** LEVEL 0 (Minimum level: 1 Maximum level: 4)

6.5 Resistance to **PUNCTURE:** LEVEL 1 (Minimum level: 1 Maximum level: 4)

6.3 TDM Resistance to **CUT:** LEVEL X

The product is suitable for direct contact with all types of foods for a short period of time. In Annex III, the regulation (UE) N° 10/2011 of the Commission January 14 th 2011, it is described the food categories according to the following keys:

01 Drinks.

01.01A, 01.02, 01.03, 01.04.

02 Cereals,derived from cereals, pastry, biscuits and bakery.

02.01, 02.02, 02.03, 02.04, 02.05A, 02.05B, 02.06A, 02.06B.

03 Chocolates, sugars and their derivatives confectionery products.

03.01, 03.02A, 03.02AII,03.02BII,03.02BII, 03.03A, 03.03B

04 Complete vegetables, fresh or refrigerated, unpeeled.

04.01, 04.02A, 04.02B, 04.02CII,04.02CII,04.03A,04.03B,04.03C,04.04,04.05A, 04.05B, 04.05C,04.05DII,04.05DII.

05 Fats and oils.

05.01, 05.02.

06 Animal products and eggs.

06.01A, 06.01B, 06.01BII, 06.02A, 06.02BII, 06.02BII, 06.03A, 06.03B, 06.03C, 06.04A, 06.04B, 06.05A, 06.05B.

07 Dairy products

07.01A, 07.01B, 07.02, 07.03, 07.04A, 07.04B, 07.04C, 07.04DII, 07.04DII.

08 Divers products

08.01, 08.02A, 08.02B, 08.03A, 08.03AII, 08.03B, 08.03BII, 08.04A, 08.04B, 08.05, 08.06A, 08.06B, 08.07, 08.08A, 08.08B, 08.09, 08.10, 08.11A, 08.11B, 08.12, 08.13, 08.14, 08.15.

Level/category 0 – indicates that the glove falls below the minimum service level for the given personal risk. Level/category X – indicates that the glove has not been tested or the test method seems to be unsuitable for the design or the glove material.

The chemical resistance has been assessed under laboratory conditions from samples taken from the palm only and relates only to the chemical tested. It can be different if the chemical is used in a mixture. When used, protective gloves may provide less resistance to the dangerous chemical due to changes in physical properties. Movements, snagging, rubbing, degradation caused by the chemical contact etc. may reduce the actual use time significantly. For corrosive chemicals, degradation can be the most important factor to consider in selection of chemical resistant gloves. The penetration resistance has been assessed under laboratory conditions and relates only to the test specimen. This information does not reflect the actual duration of protection in the workplace and the differentiation between mixtures and pure chemicals.

The chemical resistance has been assessed under laboratory conditions from samples taken from the palm only (except in cases where the glove is equal to or over 400 mm - where the cuff is tested also) and relates only to the chemical tested. It can be different if the chemical is used in a mixture.

It is recommended to check that the glove are suitable for the intended use because the conditions at the workplace may differ from the type test depending on temperature, abrasion and degradation.

Before use, inspect the gloves for any defect or imperfections.

Measures

Hand size	Minimum glove length
6	220 mm
7	230 mm
8	240 mm
9	250 mm
10	260 mm
11	270 mm

INSTRUCTIONS FOR USE: The user should use the glove fitting the size of his/her hand, never using inappropriate sizes. If the glove has closures, they should always be closed when in use, never work with an open glove. Make sure that the glove is properly fitted.

USE: This glove is particularly designed to be used in paint and varnish industry, machining of oil, petrochemicals, aerospace and automotive, printing, metal fabrication and chemical industry.

PROHIBED USE: The gloves should not be used when there is a risk of trapping them in moving machine parts or in work stations where the mechanical risk is covered except the aforementioned benefit levels or when there are no mechanical risks (electrical, etc.). Contact should be particularly avoided with products that might affect glove structure.

Precision: Gloves that meet resistance to perforation requirements might not be suitable for protection against very sharp objects such as hypodermic needles.

CLEANING AND MAINTENANCE: Both new and used gloves should be inspected in great detail before use, particularly after a cleaning treatment and before putting them on to make sure that there is no damage to them. The gloves should not be left in contaminating conditions if they are going to be used again, in which case the gloves should be cleaned as much as possible as long as there is no danger, before taking them off. We do not recommend washing them as they might lose their initial attributes. Just use a damp cloth to clean them. **STORAGE:** Gloves should preferably be stored in a dry place between 10°C and 30°C, in their original packaging and out of sunlight. **When stored as recommended, will not suffer change in properties for up to three years from date of manufacturing.**

Expiry: The glove's useful life cannot be specified as it depends on the applications and the user's responsibility. They must make sure that the

Guante sin soporte de nitrilo. Este guante está destinado a la protección de la mano contra riesgos mecánicos y químicos. Desterdidad nivel 5.

EN 420:2003+A1:2009 Requisitos generales de guantes de protección.
EN 388:2016+A1:2018 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.
EN ISO 374-1:2016+A1:2018 Guantes de protección contra micro organismos y productos químicos.
MARCADO DEL GUANTE: JUBA®, referencia, talla, marcado CE con pictogramas y resistencia obtenida.
Marcado CE: Este producto ha sido sometido a su evaluación según las normas armonizadas indicadas y se ha dado su conformidad de acuerdo a la legislación europea pudiéndose comercializar dentro del mercado europeo.
EPI CAT III: EPI de diseño complejo que protege de riesgos o lesiones irreversibles, con peligro mortal o que puedan causar lesiones muy graves.

Producto químico	Letra	Tiempo de paso	Nivel			
Metanol	A	> 30 minutos	2	A	J	K
Tolueno	F	> 10 minutos	1	L	M	N
n-Heptano	J	> 480 minutos	6	O	P	T
Hidróxido de Sodio 40%	K	> 480 minutos	6	1	2	3
Ácido sulfúrico 96%	L	> 60 minutos	3	4	5	6
Ácido nítrico 65%	M	> 30 minutos	2	7	8	9
Ácido Acético 99%	N	> 60 minutos	3	10	11	12
Hidróxido de amonio 25%	O	> 480 minutos	6	13	14	15
Peróxido de hidrógeno 30%	P	> 480 minutos	6	16	17	18
Formaldehido 37%	T	> 480 minutos	6	19	20	21

NIVELES	1	2	3	4	5	6
Tempo de paso (min)	10	30	60	120	240	480

El tiempo de paso determina el nivel de rendimiento. La información anterior no refleja la duración en el puesto de trabajo, ya que influyen otros factores como la temperatura, la abrasión o la degradación.

DEGRADACION DEL PRODUCTO QUIMICO SEGÚN LA NORMA EN 374-4:2013

Producto químico	Letra	Degradación
Metanol	A	70.1%
Tolueno	F	81.8%
n-Heptano	J	0.0%
Hidróxido de Sodio 40%	K	4.5%
Ácido sulfúrico 96%	L	61.9%
Ácido nítrico 65%	M	98.7%
Ácido Acético 99%	N	91.9%
Hidróxido de amonio 25%	O	-5.8%
Peróxido de hidrógeno 30%	P	-11.7%
Formaldehido 37%	T	-15.6%

Los niveles de degradación indica el cambio de la resistencia a la perforación de los guantes después de la exposición al riesgo químico.
EN 388:2016+A1:2018 NIVELES DE PRESTACIONES

	1	2	3	4	5
6.1 Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 NIVELES DE PRESTACIONES

6.3 TDM: Resistencia al corte (Newtons)	A	B	C	D	E	F
	2	5	10	15	22	30

6.1 Resistencia a la **ABRASIÓN:** NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.2 Resistencia al **CORTE POR CUCHILLA:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:5)
6.4 Resistencia al **RASGADO:** NIVEL 0 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.5 Resistencia a la **PERFORACIÓN:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.3 TDM Resistencia al **CORTE:** NIVEL X

El producto es adecuado para el contacto directo con todo tipo de alimentos durante un corto periodo de tiempo. En el Anexo III, del Reglamento(UE) No 10/2011 de la Comisión 14 de enero de 2011, se describen las distintas categorías de alimentos según las siguientes claves:

01 Bebidas.

01.01A, 01.02, 01.03, 01.04.

02 Cereales, derivados de los cereales, productos de pastelería, galletería, bollería y panadería.

02.01, 02.02, 02.03, 02.04, 02.05A, 02.05B, 02.06A, 02.06B.

03 Chocolates, azúcares y sus derivados productos de confitería.

03.01, 03.02A1, 03.02AII,03.02B1,03.02BII, 03.03A, 03.03B

04 Hortalizas enteras, frescas o refrigeradas, sin peler.

04.01, 04.02A, 04.02B, 04.02C1,04.02CII,04.03A,04.03B,04.03C,04.04,04.05A, 04.05B, 04.05C,04.05D1,04.05DII.

05 Grasas y aceites.

05.01, 05.02.

06 Productos de origen animal y huevos.

06.01A, 06.01B1, 06.01BII, 06.02A, 06.02B1, 06.02BII, 06.03A, 06.03B, 06.03C, 06.04A, 06.04B, 06.05A, 06.05B.

07 Productos lácteos

07.01A, 07.01B, 07.02, 07.03, 07.04A, 07.04B, 07.04C, 07.04D1, 07.04DII.

08 Productos diversos

08.01, 08.02A, 08.02B, 08.03A1, 08.03AII, 08.03B1, 08.03BII, 08.04A, 08.04B, 08.05, 08.06A, 08.06B, 08.07, 08.08A, 08.08B, 08.09, 08.10, 08.11A, 08.11B, 08.12, 08.13, 08.14, 08.15.

Los niveles obtenidos hacen referencia únicamente a la palma de la mano. En el caso de que el guante sea multicapa la clasificación global no refleja necesariamente las prestaciones de la capa exterior. Para guantes multicapa, en los que las capas se pueden separar, los niveles de prestaciones son aplicables solamente al guante completo, incluyendo todas las capas.

El nivel/categoría 0-indica que el guante está por debajo del nivel de prestación mínimo para el riesgo individual dado. El nivel/categoría X-indica que el guante no ha sido sometido al ensayo o el método de ensayo parece no ser adecuado para el diseño o el material del guante.

La resistencia química se ha evaluado según las condiciones de laboratorio a partir de muestras tomadas de la palma de la mano y sólo se refiere al producto químico indicado. Puede haber modificaciones si el producto químico se ha mezclado. Cuando se usan, los guantes de protección pueden proporcionar menos resistencia al producto químico peligroso debido a cambios en las propiedades físicas. Los movimientos, el enganche, el roce, la degradación causada por el contacto químico, etc. pueden reducir significativamente el tiempo de uso real. Para productos químicos corrosivos, la degradación puede ser el factor más importante a considerar en la selección de guantes resistentes a productos químicos.

La resistencia a la penetración se ha evaluado bajo las condiciones del laboratorio y sólo se refiere a la muestra probada.

Esta información no refleja la duración real de la protección en el lugar de trabajo y la diferenciación entre las mezclas y productos químicos puros.

La resistencia química se ha evaluado bajo condiciones de laboratorio de las muestras tomadas únicamente de la palma (salvo en los casos en que el guante es igual o superior a 400 mm, en cuyo caso también se prueba el puño) y sólo se refiere al producto químico de ensayo. Puede variar si el producto químico utilizado es una mezcla.

Se recomienda comprobar que los guantes son apropiados para el uso deseado, porque las condiciones en el lugar de trabajo pueden diferir de las del ensayo en función de la temperatura, abrasión y degradación.

Antes del uso, inspeccione los guantes y compruebe que no presentan defectos o imperfecciones.

Medidas		
Talla de la mano	Longitud mínima del guante	
6	220 mm	
7	230 mm	
8	240 mm	
9	250 mm	
10	260 mm	
11	270 mm	

INSTRUCCIONES DE USO: El usuario deberá utilizar el guante de acuerdo con la talla de su mano, nunca utilizará tallas inadecuadas. Si el guante dispusiera de cierres, estos siempre deberán estar abrochados, nunca se trabajará con el guante desabrochado. Asegúrese de que el guante está bien coloreado.

USO: Este guante está especialmente indicado para ser utilizado en industria de pinturas y barnices, mecanizado de piezas de aceite, industria petroquímica, industria aeroespacial y automoción, imprenta, fabricación de metal e industria química.

NO DEBE UTILIZARSE: Cuando exista riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas, en aquellos puestos de trabajo donde el nivel de riesgo mecánico a cubrir supere los niveles de prestación alcanzados, o cuando se trate de riesgos no mecánicos (eléctricos, etc.). Especialmente debe evitarse el contacto con productos que puedan afectar a la estructura del guante.
Precaución: Los guantes que cumplen con los requisitos de resistencia a la perforación pueden no ser adecuados para la protección contra objetos muy afilicados, como agujas hipodérmicas.

LIMPEZA Y MANTENIMIENTO: Los guantes, tanto nuevos como usados, deben inspeccionarse a fondo antes de su uso, especialmente después de un tratamiento de limpieza y antes de colocárselos, para asegurarse de que no hay ningún daño presente. Los guantes no deberían dejarse en condiciones contaminantes si es que se pretende volver a utilizarlos, en cuyo caso los guantes deben limpiarse todo lo que se pueda, siempre y cuando no exista ningún peligro, antes de quitárselos de las manos. No recomendamos su lavado porque pueden perder sus prestaciones iniciales, para su limpieza pueden utilizar un paño húmedo.

ALMACENAMIENTO: Los guantes deben almacenarse preferiblemente en un lugar seco a temperatura entre 10°C y 30°C, en su embalaje original y fuera de la luz solar. Almacenados correctamente, las propiedades mecánicas no sufrirán cambios en sus propiedades en un plazo de tres años a partir de la fecha de fabricación.

Cuidaduc: La vida útil del guante no puede especificarse y depende de las aplicaciones y la responsabilidad del usuario el asegurarse de que el guante es adecuado para el uso al que va destinado. Sustituir en caso de que se aprecie algún deterioro en el EPI.

NOTA: La información aquí contenida junto con los resultados del examen físico obtenidos en el laboratorio deberían ayudar a la selección del guante. Sin embargo, no refleja la protección real de los guantes en el lugar de trabajo debido a otros factores que influyen en su desempeño como la temperatura, la abrasión, la degradación, etc. De acuerdo al Reglamento UE 2016/425. Estos productos han sido fabricados bajo un sistema de calidad registrado que es conforme a los requisitos establecidos en ISO 9001:2015. No se conoce que ninguno de los materiales o procesos usados en la fabricación de estos productos sea perjudicial para el usuario.

Para descargar la Declaración UE puede hacerlo a través del link https://www.jubappe.es/guantes-de-trabajo/821
Para descargar la Declaración UE puede hacerlo a través del link https://www.jubappe.es/guantes-de-trabajo/82138

821-82138

Luva nitrilica. Esta luva destina-se a proteger a mão contra riscos mecânicos e química. Destreza nível 5.

EN 420:2003+A1:2009 Requisitos gerais das luvas de proteção.
EN 388:2016+A1:2018 Luvas de proteção contra riscos mecânicos.
EN ISO 374-1:2016+A1:2018 Luvas de proteção contra microorganismos e produtos químicos.
MARCAÇÃO DA LUVA: JUBA®, referência, tamanho, marcação CE com pictogramas e resistência obtida.
Marcacão CE: Este produto foi submetido a avaliação de acordo com as normas harmonizadas indicadas e foi considerado conforme com a legislação europeia, podendo ser comercializado no mercado europeu.
EPI CAT III: EPI de desenho complexo, que protege contra riscos ou lesões irreversíveis, com perigo de morte ou que possam causar lesões muito graves.

Produto químico	Letra	Tempo de passagem (min)	Nível			
Metanol	A	> 30 minutos	2	A	J	K
Tolueno	F	> 10 minutos	1	L	M	N
n-Heptano	J	> 480 minutos	6	O	P	T
Hidróxido de Sodio 40%	K	> 480 minutos	6	1	2	3
Ácido sulfúrico 96%	L	> 60 minutos	3	4	5	6
Ácido nítrico 65%	M	> 30 minutos	2	7	8	9
Ácido Acético 99%	N	> 60 minutos	3	10	11	12
Hidróxido de amonio 25%	O	> 480 minutos	6	13	14	15
Peróxido de hidrógeno 30%	P	> 480 minutos	6	16	17	18
Formaldehido 37%	T	> 480 minutos	6	19	20	21

NIVELES	1	2	3	4	5	6
Tempo de passagem (min)	10	30	60	120	240	480

O tempo de passagem determina o nível de rendimento. A informação anterior não reflete a duração no posto de trabalho, uma vez que fatores como a temperatura, a abrasão ou a degradação são influentes.

DEGRADAÇÃO DO PRODUTO QUÍMICO DE ACORDO COM A NORMA EN374-4:2013

Produto químico	Letra	Degradacão
Metanol	A	70.1%
Tolueno	F	81.8%
n-Heptano	J	0.0%
Hidróxido de Sodio 40%	K	4.5%
Ácido sulfúrico 96%	L	61.9%
Ácido nítrico 65%	M	98.7%
Ácido Acético 99%	N	91.9%
Hidróxido de amonio 25%	O	-5.8%
Peróxido de hidrógeno 30%	P	-11.7%
Formaldeido 37%	T	-15.6%

Os níveis de degradação indicam a alteração da resistência das luvas à perfuração após a exposição ao risco químico.

EN 388:2016+A1:2018 NIVELES DE PRESTAÇÃO

	1	2	3	4	5
6.1 Resistência à Abrasão (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistência Corte lâmina (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistência ao Rasgão (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistência à Perfuração (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 NIVÉIS DE PRESTAÇÃO

6.3 TDM: Resistência ao Corte (Newtons)	A	B	C	D	E	F
	2	5	10	15	22	30

6.1 Resistência à **ABRASÃO:** NIVEL 4 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.2 Resistência **CORTE LÂMINA:** NIVEL 1 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:5)
6.4 Resistência ao **RASGÃO:** NIVEL 0 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.5 Resistência à **PERFURAÇÃO:** NIVEL 1 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.3 TDM Resistência ao **CORTE:** NIVEL X

O produto é adequado para contato direto com todos os tipos de alimentos por um curto período de tempo. No Anexo III, do Regulamento(UE) No 10/2011 da Comissão 14 de Janeiro de 2011, se descrevem as distintas categorias de alimentos segundo as seguintes chaves:

01 Bebidas.

01.01A, 01.02, 01.03, 01.04.

02 Cereais, derivados dos cereais, produtos de pastelaria, biscoitos, bolos e padaria.

02.01, 02.02, 02.03, 02.04, 02.05A, 02.05B, 02.06A, 02.06B.

03 Chocolates, açúcares e seus derivados de confeitaria.

03.01, 03.02A1, 03.02AII,03.02B1,03.02BII, 03.03A, 03.03B

04 Hortalizas frescas com casca ou refrigerados.

04.01, 04.02A, 04.02B, 04.02C1,04.02CII,04.03A,04.03B,04.03C,04.04,04.05A, 04.05B, 04.05C,04.05D1,04.05DII.

05 Gorduras e óleos.

05.01, 05.02.

06 Produtos de origem animal e ovos.

06.01A, 06.01B1, 06.01BII, 06.02A, 06.02B1, 06.02BII, 06.03A, 06.03B, 06.03C, 06.04A, 06.04B, 06.05A, 06.05B.

07 Produtos lácteos

07.01A, 07.01B, 07.02, 07.03, 07.04A, 07.04B, 07.04C, 07.04D1, 07.04DII.

08 Produtos diversos

08.01, 08.02A, 08.02B, 08.03A1, 08.03AII, 08.03B1, 08.03BII, 08.04A, 08.04B, 08.05, 08.06A, 08.06B, 08.07, 08.08A, 08.08B, 08.09, 08.10, 08.11A, 08.11B, 08.12, 08.13, 08.14, 08.15.

Os níveis obtidos referem-se exclusivamente à palma da mão. Caso a luva possua várias camadas, a classificação global não reflete necessariamente o desempenho da camada exterior. No caso de luvas com várias camadas que sejam separáveis, os níveis de desempenho só aplicaríam apenas à totalidade da luva, incluindo todas as camadas.

O nível/categoria 0 – indica que a luva está abaixo do nível de desempenho mínimo para o risco individual indicado. O nível/categoria X – indica que a luva não foi submetida ao ensaio ou o método de ensaio aparenta não ser adequado para o desenho ou o material da luva.

A resistência química foi avaliada em condições de laboratório a partir de amostras retiradas da palma da mão e é referente apenas ao produto químico indicado. Podem existir modificações, caso o produto químico seja misturado. Quando são utilizadas, as luvas de proteção podem proporcionar menor resistência ao produto químico perigoso, devido a alterações das propriedades físicas. Os movimentos, o engate, o atrito, a degradação provocada pelo contacto químico, etc. podem reduzir significativamente o período de utilização real. No caso de produtos químicos corrosivos, a degradação pode ser o fator mais importante a ter em conta na seleção de luvas resistentes a produtos químicos.

A resistência à penetração foi avaliada em condições de laboratório e refere-se apenas à amostra ensaiada.

Esta informação não reflete a duração real da proteção no local de trabalho e a diferenciação entre misturas e substâncias químicas puras.
A resistência química foi avaliada em condições laboratoriais em amostras obtidas apenas a partir da palma da luva (exceto nos casos em que a luva é igual ou superior a 400 mm; nestes casos o pulso da luva também é testado) e refere-se apenas à substância química testada. Pode ser diferente se a substância química for utilizada numa mistura.

Recomenda-se confirmar que as luvas são adequadas para a utilização pretendida, uma vez que as condições no local de trabalho podem diferir do teste tipo, dependendo da temperatura, abrasão e degradação.

Medidas

Tamanho da mão	Comprimento mínimo da luva	
6	220 mm	
7	230 mm	
8	240 mm	
9	250 mm	
10	260 mm	
11	270 mm	

INSTRUÇÕES DE USO: O utilizador deverá utilizar luvas de acordo com o tamanho das suas mãos. Nunca devem ser utilizados tamanhos inadequados. Se as luvas possuírem fechos, estes devem estar apertados. Nunca devem ser realizados trabalhos com luvas desapertadas. Certifique-se de que as luvas estão bem calçadas.