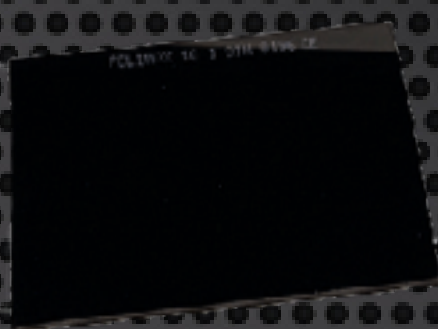




RECAMBIOS
SPARE PARTS

CRISTALES INACTÍNICOS
WELDING LENSES



Aplicación

Dimensiones

Tonos disponibles

Los filtros para soldar Climax proporcionan una protección segura en todas las aplicaciones de la soldadura eléctrica. La tonalidad protectora del filtro para soldar, está determinada para evitar ser cegado por el arco voltaico. El conjunto de especificaciones para los oculares, definida en las normas EN 166:2001 y EN 169:2002, y en particular potencias esféricas, astigmática y prismática, factor de transmisión, resistencia mecánica mínima, calidad de los materiales y de las superficies y difusión de la luz son satisfechas por los filtros de soldar.

Climax welding filters provide safe protection in all electric welding applications. The protective shade of the welding filter is determined to avoid being blinded by the voltaic arc. The set of specifications for eyepieces, defined in standards EN 166:2001 and EN 169:2002, and in particular spherical, astigmatic and prismatic powers, transmission factor, minimum mechanical resistance, quality of materials and surfaces and light diffusion are satisfied by welding filters.

Cristales inactivos para pantallas

110 x 90 mm
110 x 55 mm
105 x 50 mm

Oculares para gafas

Tamaño único: 50 mm Ø

Inactinic crystals for welding shields

110 x 90 mm
110 x 55 mm
105 x 50 mm

Eye glasses for welding goggles

Single size: 50mm Ø

Oculares inactivos para pantallas: 11-12
Oculares inactivos 50 mm Ø: 5-6

Inactinic eyepieces for screens: 11-12
Inactinic eyepieces 50 mm Ø: 5-6



Uso recomendado

Recommended use

TIPO SOLDADURA / WELDING PROCESS	INTENSIDAD ARCO (AMPERIOS) ARC CURRENT (AMPS)	TONO PROTECCIÓN DARK SCALE
Electrodos recubiertos Covered electrodes	<60 60-100 100-150 150-200 200-300 300-450	8 9 10 11 12 13
MAG	<65 65-100 100-150 150-225 225-400 400-600	8 9 10 11 12 13
Soldadura MIG con metales pesados MIG with heavy metals	<125 125-175 175-250 250-350 350-450	9 10 11 12 13
Soldadura MIG con aleaciones ligeras MIC with light alloys	<175 175-225 225-300 300-400	10 11 12 13
Soldadura TIG TIG	<30 30-70 70-125 125-200 200-300 300-350	8 9 10 11 12 13
Acanalado arco-aire Air-arc gouging	<175 175-200 200-250 250-350	10 11 12 13
Corte de chorro de plasma Plasma jet cutting	<125 125-150 150-175 175-250 250-400	8 9 10 11 12
Soldadura al arco de microplasma Micro-plasma arc welding	<6 6-15 15-40 40-60 60-100 100-125 125-175 175-225 225-300	4 5 6 7 8 9 10 11 12