

ENROLLADOR DE MANGUERA 10X16 9M.

Referencia: HR-1009.

Observaciones:

Carcasa exterior en plástico reforzado con sistema de bloqueo de manguera. Equipados en soporte giratorio de pared.



Especificaciones

Especificaciones	
Entrada de aire	3/8
Longitud manguera	9
Diámetro manguera	10x16
Presión	20
Tipo	Cerrado plástico
USO	Aire y agua
Peso (kg)	6
A	180
B	350
C	325