

Este producto ha sido diseñado teniendo en cuenta el Reglamento (UE) 2016/425 y la norma armonizada EN 175:1997 Organismo que interviene en la fase de diseño: CERTOTTICA S.C.A.R.L. Z.I. Villanova Longarone, BL I - 32013, Italy. Control body number 0530.
Declaración de conformidad: www.productosclimax.com

APLICACIÓN

La pantalla de soldadura se utiliza para trabajos de soldadura con un grado de protección en el ocular filtrante de tono adecuado al tipo de soldadura en el que se utilice el equipo, siguiendo los consejos de elección del Norma EN 169

Esta pantalla está indicada para trabajos de soldadura en construcción, talleres, industriales y en general cualquier proceso de soldadura. También se puede utilizar en procesos de soldadura en los que se pueden producir descargas eléctricas no superiores a 500 V y 4 mA.

La pantalla es apta para trabajar a temperaturas comprendidas entre -5 °C y 80 °C.

Hay modelos fabricados en fibra vulcanizada y otros inyectados en poliéster con fibra de vidrio. Algunos de ellos cumplen también el requisito opcional de estabilidad al agua (W)

MODO DE EMPLEO

Hay una amplia gama de modelos, según se sujete con la mano, se adapte a la cabeza o bien, al casco 5-RS/5RG.

También hay modelos con el marco deslizable o basculante.

- Pantalla de mano: Se ajusta la pantalla por el mango y situarla delante de la cara a una distancia tal que proteja la cara y el cuello de las partículas incandescentes que resultan del proceso de soldadura. El ocular filtrante debe situarse a la altura de los ojos. La pantalla debe permanecer en esta posición mientras dure el trabajo de soldadura.

- Pantallas de cabeza: Debe colocarse la banda de contorno del atalaje sobre el perímetro craneal, de forma que se adapte perfectamente a la cabeza. Para regular la longitud de esta banda, existe en la parte posterior de la misma un sistema de regulación que permite alargar o acortar la longitud mediante el giro de un piñón. El atalaje es regulable también por la parte delantera y superior. Una vez hecho el ajuste correctamente, se coloca la pantalla de forma que cubra toda la cara y el cuello.

- Pantallas abatibles al casco 5-RS/5RG: Se abate el casco de manera que se adapte perfectamente a la cabeza. Desenrosca la palomilla de la pantalla para introducir la parte macho del enganche que va fijada al casco hasta hacer tope; entonces enrosca la palomilla para que se quede fijado al conjunto casco-pantalla. Una vez montado el conjunto, se coloca el casco sobre la cabeza haciendo girar la pantalla de forma que cubra toda la cara y el cuello. La pantalla así montada es abatible, por lo que puede levantarse el cuerpo de la misma al finalizar la soldadura.

- Los modelos con marco deslizable o basculante: Se debe observar el trabajo realizado sin quedar expuesto a proyecciones de partículas. Si el marco es deslizable, apretar el gatillo situado en el mango y mantenerlo en esta posición hasta que se reanude el trabajo. Si por el contrario, es basculante, el marco puede levantarse, permitiendo la visión a través del cubrefiltro. Para almacenar la pantalla, guardarla en un lugar seco y fresco dentro de la bolsa en la que se suministra. Para la limpieza y desinfección del mango puede utilizarse un paño húmedo con una solución de alcohol etílico diluido en agua (25% de alcohol), teniendo en cuenta que no debe hacerse lo mismo con el cuerpo de la pantalla, que puede limpiarse con un paño seco que no desprenda pelusa, al igual que el cubrefiltro y el ocular filtrante.

CADUCIDAD

No puede saberse a priori la caducidad del equipo o sus componentes, con el fin de reemplazarlos por otros nuevos.

Sin embargo, deben realizarse revisiones periódicas de todos los componentes de la pantalla para detectar posibles desperfectos, y en especial del cubrefiltro, que debe sustituirse por otro nuevo cuando presente algún defecto que perjudique la visión óptica, o amarillee con el tiempo.

El ocular filtrante debe cambiarse cuando se detecte algún desperfecto o rayadura.

RECAMBIOS

El cubrefiltro es una pieza que el fabricante suministra como recambio de esta pantalla. Es una pieza rectangular de 110 x 55 mm., incolora y cuya función es proteger al filtro de soldadura de rayaduras y roturas. Existen dos modelos, disponiendo ambos del Certificado CE de Tipo según EN 166:

- Cubrefiltro CLIMAX Nº 1, de policarbonato
- Cubrefiltro CLIMAX Nº 2, de cristal de 3 mm.
- Cubrefiltro CLIMAX Nº 3, de cristal de 2 mm.

El filtro de soldadura, también recambiable, es un cristal inactivo de dimensiones 110 x 55 mm. En el caso del modelo 405 C el cristal puede tener 2 dimensiones: 110 x 55 ó 110 x 90. La pantalla se suministra con un filtro de grado 12, con Certificado CE de Tipo según EN, al que se dispone de una amplia gama de tonos.

Consultar al fabricante acerca del tono más adecuado al tipo de soldadura para el que se utiliza el equipo. También es posible recambiar el mango o el atalaje.

MARCAS DE SEGURIDAD

Las pantallas de soldadura llevan las siguientes marcas.

- Marca del fabricante: CLIMAX
- Modelo de pantalla:
- Fecha de fabricación: (mes y año) EN 175
- Norma:
- Estabilidad al agua (opcional): W
- Marca de Certificación: CE

PANTALLAS PARA SOLDADURA Climax

M O D E L O	M A T E R I A L			S U J E C I Ó N			M A R C O			D I M E N S I O N E S	
	F	P	PA	M	CB	CS	B	D	W	Alt x Anch x Prof	
418-U	•			•						400 x 250 x 85	
418-UE	•			•				•		400 x 250 x 85	
412-R	•				•					340 x 210 x 160	
412-UA	•				•		•			340 x 210 x 160	
404-U	•					•				340 x 210 x 160	
407-R	•				•					340 x 210 x 160	
407-UA	•				•		•			370 x 210 x 160	
402-U	•					•	•			370 x 210 x 160	
409		•			•				•	330 x 230 x 190	
409-A		•			•		•		•	330 x 230 x 190	
419		•		•					•	400 x 270 x 95	
419-E		•		•				•	•	400 x 270 x 95	
410			•	•					•	400 x 280 x 72	
410-E			•	•				•	•	400 x 280 x 72	
405-C			•	•	•				•	310x210	

F:Fibra vulcanizada indeformable
P:Poliéster y fibra de vidrio
PA:Poliamida con fibra de vidrio
M:Mano
CB:Cabeza

CS:Casco
B:Basculante
D:Marco deslizable
W:Estabilidad del agua.