

Guante sin costuras de fibra para-aramida (Kevlar). Este guante está destinado a la protección de la mano contra riesgos mecánicos y térmicos. Desteridad nivel 5.

**ENISO21420:2020** Requisitos generales de guantes de protección. **EN388:2016+A1:2018** Guantes de protección contra riesgos mecánicos. **EN407:2020** Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego). **MARCAO DEL GUANTE:** HEAT STOP, referencia, talla, marcado CE con pictogramas y resistencia obtenida. **Marcado CE:** Este producto ha sido sometido a su evaluación según las normas armonizadas indicadas y se ha dado su conformidad de acuerdo a la legislación europea pudiéndose comercializar dentro del mercado europeo. **EPI CAT II:** EPI de diseño medio que protege frente a riesgos medios, no siendo mortales ni de alta gravedad.

| <b>EN 388:2016+A1:2018 NIVELES DE PRESTACIONES</b> | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> | <b>5</b> |
|----------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.1 Resistencia a la abrasión (Ciclos)             | 100      | 500      | 2000     | 8000     | -        |
| 6.2 Resistencia al corte por cuchilla (Índice)     | 1,2      | 2,5      | 5        | 10       | 20       |
| 6.4 Resistencia al rasgado (Newtons)               | 10       | 25       | 50       | 75       | -        |
| 6.5 Resistencia a la perforación (Newtons)         | 20       | 60       | 100      | 150      | -        |

| <b>EN ISO 13997:1999 NIVELES DE PRESTACIONES</b> | <b>A</b> | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b> | <b>E</b> | <b>F</b> |
|--------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 <b>TDM:</b> Resistencia al corte (Newtons)   | 2        | 5        | 10       | 15       | 22       | 30       |

6.1 Resistencia a la **ABRASIÓN:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.2 Resistencia al **CORTE POR CUCHILLA:** NIVEL 3 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:5)  
6.4 Resistencia al **RASGADO:** NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.5 Resistencia a la **PERFORACIÓN:** NIVEL 0 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.3 TDM Resistencia al **CORTE:** NIVEL C

| <b>EN407:2020 NIVELES DE PRESTACIONES</b>                                                                    | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 Comportamiento a la llama (Tiempo de Post-Inflamación)                                                   | ≤15"     | ≤10"     | ≤3"      | ≤2"      |
| 6.4 Calor por contacto ≥ 15 Segundos                                                                         | 100° C   | 250° C   | 350° C   | 500° C   |
| 6.5 Calor convectivo - Índice de transferencia de calor (HTI)                                                | ≥4"      | ≥7"      | ≥10"     | ≥18"     |
| 6.6 Calor radiante - Índice de transferencia (t <sub>5a</sub> )                                              | ≥7"      | ≥20"     | ≥50"     | ≥95"     |
| 6.7 Pequeñas salpicaduras de metal fundido (Nº Gotas necesarias para obtener una elevación de la Tª a 40° C) | ≥10      | ≥15      | ≥25      | ≥35      |
| 6.8 Grandes salpicaduras de metal fundido (Gramos de hierro fundido)                                         | 30       | 60       | 120      | 200      |

6.3 **Comportamiento a la llama:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.4 **Calor por contacto:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.5 **Calor convectivo:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.6 **Calor radiante:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.7 **Pequeñas salpicaduras de metal fundido:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.8 **Grandes masas de metal fundido:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)

Los niveles obtenidos hacen referencia únicamente a la palma de la mano. En el caso de que el guante sea multicapa la clasificación global no refleja necesariamente las prestaciones de la capa exterior. Para guantes multicapa, en los que las capas se pueden separar, los niveles de prestaciones son aplicables solamente al guante completo, incluyendo todas las capas.

El nivel/categoría 0-indica que el guante está por debajo del nivel de prestación mínimo para el riesgo individual dado. El nivel/categoría X-indica que el guante no ha sido sometido al ensayo o el método de ensayo parece no ser adecuado para el diseño o el material del guante.

Los guantes no deben estar en contacto con una llama si no han alcanzado el nivel 1 en esta prestación. Este guante no está destinado para su uso en condiciones húmedas. Este producto no puede ser usado para retirar elementos de un horno, si la temperatura supera los 100°C.

| <b>Medidas de la mano</b> |                           |                  |
|---------------------------|---------------------------|------------------|
| Talla de la mano          | Circunferencia de la mano | Largo de la mano |
| 4                         | 101                       | <160             |
| 5                         | 127                       | <160             |
| 6                         | 152                       | 160              |
| 7                         | 178                       | 171              |
| 8                         | 203                       | 182              |
| 9                         | 229                       | 192              |
| 10                        | 254                       | 204              |
| 11                        | 279                       | 215              |
| 12                        | 304                       | >215             |
| 13                        | 329                       | >215             |

**INSTRUCCIONES DE USO:** El usuario deberá utilizar el quante de acuerdo con la talla de su mano, nunca utilizará tallas inadecuadas. Si el guante dispusiera de cierres, estos siempre deberán estar abrochados, nunca se trabajará con el guante desabrochado. Asegúrese de que el guante está bien colocado. Higiene de las manos: se debe frotar o lavar las manos antes de ponerse los guantes.

**USO:** Este guante está especialmente indicado para ser utilizado en industrias donde exista un riesgo mecánico y térmico (calor por contacto) para la palma de la mano tales como: industria metalúrgica, cristaleras, industria del aluminio y bocas forno. de horno, manipulación de barras metálicas y piezas de fundición, industria del papel y fabricación de plásticos. La utilización de estos guantes fuera del uso previsto en este folleto, queda bajo responsabilidad del usuario. **Este guante ofrece protección al corte, pero no es un guante anticorte en su totalidad.**

**NO DEBE UTILIZARSE:** Cuando exista riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas, en aquellos puestos de trabajo donde el nivel de riesgo mecánico a cubrir supere los niveles de prestación alcanzados, o cuando se trate de riesgos mecánicos y térmicos (químicos, eléctricos, etc). Especialmente debe evitarse el contacto con productos que puedan afectar a la estructura del guante.

**Precaución:** Los guantes que cumplen con los requisitos de resistencia a la perforación pueden no ser adecuados para la protección contra objetos muy afilados, como agujas hipodérmicas.

**LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:** Los guantes, tanto nuevos como usados, deben inspeccionarse a fondo antes de su uso, especialmente después de un tratamiento de limpieza y antes de colocárselos, para asegurarse de que no hay ningún daño presente. Los guantes no deberían dejarse en condiciones contaminantes si es que se pretende volver a utilizarlos, en cuyo caso los guantes deben limpiarse todo lo que se pueda, siempre y cuando no exista ningún peligro, antes de quitárselos de las manos. No recomendamos su lavado porque pueden perder sus prestaciones iniciales, para su limpieza pueden utilizar un paño húmedo.

**ALMACENAMIENTO:** Los guantes deben almacenarse preferiblemente en un lugar seco, en su embalaje original y fuera de la luz solar. Almacenados correctamente, las propiedades mecánicas no sufren cambios desde la fecha de fabricación.

**Caducidad:** La vida útil del guante no puede especificarse y depende de las aplicaciones y la responsabilidad del usuario el asegurarse de que el guante es adecuado para el uso al que va destinado. Sustituir en caso de que se aprecie algún deterioro en el EPI.

**NOTA:** La información aquí contenida junto con los resultados del examen físico obtenidos en el laboratorio deberían ayudar a la selección del guante. Sin embargo, no refleja la protección real de los guantes en el lugar de trabajo debido a otros factores que influyen en su desempeño como la temperatura, la abrasión, la degradación, etc. De acuerdo al Reglamento UE 2016/425. Estos productos han sido fabricados bajo un sistema de calidad registrado que es conforme a los requisitos establecidos en ISO 9001:2015. No se conoce que ninguno de los materiales o procesos usados en la fabricación de estos productos sea perjudicial para el usuario.

Para descargar la Declaración UE puede hacerlo a través del link <https://www.jubappe.com/es/guantes-de-trabajo/-DK7>

Luva de fibra para-aramida (Kevlar). Esta luva destina-se protege a mão contra riscos mecânicos e térmicos. Nivel de destreza 5.

**ENISO21420:2020** Requisitos gerais para luvas de proteção. **EN388:2016+A1:2018** Luvas de proteção contra riscos mecânicos. **EN407:2020** Luvas de proteçao contra riscos térmicos (calor e/ou fogo). **MARCAÇÃO DA LUVA:** HEAT STOP, referência, tamanho, marcação CE com pictogramas e resistência obtida. **Marcação CE:** Este produto foi submetido a uma avaliação segundo as normas harmonizadas indicadas e foi determinada a sua conformidade com a legislação europeia podendo ser comercializado no mercado europeu. **EPI CAT II:** Equipamento de proteção individual (EPI) de desenho intermedio que protege contra riscos intermedios, ou seja, não mortais nem de elevada gravidade.

| <b>EN 388:2016+A1:2018 NÍVEIS DE PRESTAÇÃO</b> | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> | <b>5</b> |
|------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.1 Resistência à Abrasão (Ciclos)             | 100      | 500      | 2000     | 8000     | -        |
| 6.2 Resistência Corte lâmina (Índice)          | 1,2      | 2,5      | 5        | 10       | 20       |
| 6.4 Resistência ao Rasgão (Newtons)            | 10       | 25       | 50       | 75       | -        |
| 6.5 Resistência à Perfuração (Newtons)         | 20       | 60       | 100      | 150      | -        |

| <b>EN ISO 13997:1999 NÍVEIS DE PRESTAÇÃO</b>   | <b>A</b> | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b> | <b>E</b> | <b>F</b> |
|------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 <b>TDM:</b> Resistência ao Corte (Newtons) | 2        | 5        | 10       | 15       | 22       | 30       |

6.1 Resistência à **ABRASÃO:** NÍVEL 1 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.2 Resistência **CORTE LÂMINA:** NÍVEL 3 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:5)  
6.4 Resistência ao **RASGÃO:** NÍVEL 4 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.5 Resistência à **PERFURAÇÃO:** NÍVEL 0 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.3 TDM Resistência ao **CORTE:** NÍVEL C

| <b>EN 407:2020 NÍVEIS DE PRESTAÇÃO</b>                                                                          | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 Comportamento a c chama (Tempo de Pós-Inflamação)                                                           | ≤15"     | ≤10"     | ≤3"      | ≤2"      |
| 6.4 Calor por contacto ≥ 15 Segundos                                                                            | 100° C   | 250° C   | 350° C   | 500° C   |
| 6.5 Calor por convecção - Índice de transferência de calor (HTI)                                                | ≥4"      | ≥7"      | ≥10"     | ≥18"     |
| 6.6 Calor radiante - Índice de transferência (t <sub>5a</sub> )                                                 | ≥7"      | ≥20"     | ≥50"     | ≥95"     |
| 6.7 Pequenas projeções de metal fundido (Nº Gotas necessárias para produzir uma subida de temperatura de 40° C) | ≥10      | ≥15      | ≥25      | ≥35      |
| 6.8 Grandes projeções de metal fundido (Gramas de ferro fundido)                                                | 30       | 60       | 120      | 200      |

6.3 **Comportamento à chama:** NÍVEL X (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.4 **Calor por contacto:** NÍVEL 1 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.5 **Calor por convecção:** NÍVEL X (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.6 **Calor radiante:** NÍVEL X (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.7 **Pequenas projeções de metal fundido:** NÍVEL X (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)  
6.8 **Grandes projeções de metal fundido:** NÍVEL X (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)

Os níveis obtidos referem-se unicamente à palma da mão. Caso a luva seja composta por várias camadas, a classificação global não reflete necessariamente as prestações da camada exterior. No caso de luvas com várias camadas separáveis, deve indicar-se que o nível de desempenho se aplica unicamente à luva completa, com todas as camadas.

Este nível/categoria 0-indica que a luva está abaixo do nível de prestação mínimo para o risco individual indicado. O nível/categoria X-indica que a luva não foi submetida ao ensaio ou o método de ensaio aparenta não ser adequado para o desenho ou o material da luva.

As luvas não devem entrar em contacto com chamas se não tiverem alcançado o nível 1 para este desempenho. Estas luvas não se destinam a utilização em condições de humidade. Este produto não pode ser utilizado para retirar elementos de um forno, caso a temperatura seja superior a 100 °C.

| <b>Medidas da mão</b> |                       |                    |
|-----------------------|-----------------------|--------------------|
| Tamanho da mão        | Circunferência da mão | Comprimento da mão |
| 4                     | 101                   | <160               |
| 5                     | 127                   | <160               |
| 6                     | 152                   | 160                |
| 7                     | 178                   | 171                |
| 8                     | 203                   | 182                |
| 9                     | 229                   | 192                |
| 10                    | 254                   | 204                |
| 11                    | 279                   | 215                |
| 12                    | 304                   | >215               |
| 13                    | 329                   | >215               |

A utilização destas luvas fora da utilização prevista neste folheto, é da responsabilidade do utilizador. **Esa luva oferece proteção para o corte, mas não é uma luva anticorte na sua totalidade.**

**NÃO UTILIZAR:** As luvas não devem ser utilizadas se existir o risco de ficarem presas em peças móveis de máquinas, em postos de trabalho em que o nível de risco mecânico seja superior aos níveis de proteção indicados ou caso subsistam riscos não mecânicos e térmico (químicos, elétricos, etc.). Deve ser especialmente evitado o contacto com produtos que possam afetar a estrutura da luva.

**Precaução:** As luvas que cumprem os requisitos de resistência à perfuração podem não ser adequadas para proteção contra objetos muito afiados, tais como agulhas hipodérmicas.

**LIMPEZA E MANUTENÇÃO:** As luvas, tanto novas como usadas, devem ser rigorosamente inspecionadas antes da sua utilização, sobretudo após tratamentos de limpeza e antes da respetiva colocação, a fim de garantir que não apresentam danos. Não deixe as luvas em ambientes contaminantes se pretender voltar a utilizá-las. Nesse caso, remova todos os resíduos que puder antes de as retirar das mãos, desde que não isso não represente nenhum perigo. Não recomendamos a lavagem das luvas, dado poderem perder as suas características iniciais. A limpeza pode ser feita com um pano húmido.

**ARMAZENAMENTO:** As luvas devem ser guardadas preferencialmente num local seco, dentro da embalagem original e protegidas da luz solar. Desde que armazenadas corretamente, as propriedades mecânicas das luvas não sofrem alterações após a data de fabrico.

**Caducidade:** Não é possível especificar a vida útil da luva, visto depender do tipo de aplicação e da responsabilidade do utilizador ao certificar-se que a luva é adequada para a utilização a que se destina.Substituir caso seja detetada alguma deterioração no EPI.

**NOTA:** As informações aqui contidas, juntamente com os resultados do exame físico obtidos em laboratório, devem ajudar a selecionar a luva. No entanto, não refletem a proteção real das luvas no local de trabalho, devido a outros fatores que influenciam o seu desempenho, como a temperatura, a abrasão, a degradação, etc. De acordo com o Regulamento (UE) n.º 2016/425. Estes produtos foram fabricados de acordo com um sistema de qualidade registado conforme com os requisitos estabelecidos na norma ISO 9001:2015. Não existem informações sobre se algum dos materiais ou processos utilizados no fabrico destes produtos é prejudicial para o utilizador.

Para baixar a Declaração UE pode fazê-lo através do link <https://www.jubappe.com/pt/luvas-de-trabalho/DK7>

Gants en fibre para-aramide (Kevlar). Ce gant est destiné à la protection des mains contre les risques mécaniques et thermiques. Niveau de dextérité 5.

**ENISO21420:2020** Exigences générales pour les gants de protection. **EN388:2016+A1:2018** Gants de protection contre les risques mécaniques. **EN407:2020** Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et /ou feu). **MARQUAGE DU GANT:** HEAT STOP, référence, taille, marquage CE avec pictogrammes et résistance obtenue. **Marquage CE:** Ce produit, soumis à évaluation, selon les normes harmonisées prévues a été homologué, conformément à la législation européenne et peut donc être commercialisé sur le marché européen. **EPI CAT II:** EPI de conception moyenne, protégeant contre des risques modérés, non mortels, ni d’une gravité extrême.

| <b>EN 388:2016+A1:2018 NIVEAUX DE PERFORMANCE</b> | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> | <b>5</b> |
|---------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.1 Résistance à l’Abrasion (Nº Cycles)           | 100      | 500      | 2000     | 8000     | -        |
| 6.2 Résistance à la Lame de Coupe (Facteur)       | 1,2      | 2,5      | 5        | 10       | 20       |
| 6.4 Résistance à la Déchirure (Newtons)           | 10       | 25       | 50       | 75       | -        |
| 6.5 Résistance à la Perforation (Newtons)         | 20       | 60       | 100      | 150      | -        |

| <b>EN ISO 13997:1999 NIVEAUX DE PERFORMANCE</b>   | <b>A</b> | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b> | <b>E</b> | <b>F</b> |
|---------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 <b>TDM:</b> Résistance aux Coupures (Newtons) | 2        | 5        | 10       | 15       | 22       | 30       |

6.1 Résistance à l’**ABRASION:** NIVEAU 1 (Niveau minimum :1 Niveau maximum :4)  
6.2 Résistance à la **LAME DE COUPE:** NIVEAU 3 (Niveau minimum:1 Niveau maximum : 5)  
6.4 Résistance à la **DÉCHIRURE:** NIVEAU 4 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)  
6.5 Résistance à la **PERFORATION:** NIVEAU 0 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)  
6.3 TDM Résistance aux **COUPURES:** NIVEAU C

| <b>EN 407:2020 NIVEAUX DE PRESTATIONS</b>                                                                           | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 Réaction au feu (Temps de Post-Inflammation)                                                                    | ≤15"     | ≤10"     | ≤3"      | ≤2"      |
| 6.4 Chaleur par contact ≥ 15 Secondes                                                                               | 100° C   | 250° C   | 350° C   | 500° C   |
| 6.5 Chaleur Convective - Niveau de transfert thermique (HTI)                                                        | ≥4"      | ≥7"      | ≥10"     | ≥18"     |
| 6.6 Chaleur radiante - Niveau de transfert (t <sub>5a</sub> )                                                       | ≥7"      | ≥20"     | ≥50"     | ≥95"     |
| 6.7 Petites projections de métal en fusion * (Nº Gouttes nécessaires pour produire une élévation de la Tª de 40° C) | ≥10      | ≥15      | ≥25      | ≥35      |
| 6.8 Importantes projections de métal en fusion (Grammes de acier fondu)                                             | 30       | 60       | 120      | 200      |

6.3 **Réaction au feu:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum :4)  
6.4 **Chaleur par contact:** NIVEAU 1 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)  
6.5 **Chaleur Convective:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)  
6.6 **Chaleur radiante:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)  
6.7 **Petites projections de métal en fusion:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)  
6.8 **Importantes projections de métal en fusion:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)

Les niveaux obtenus se réfèrent uniquement à la paume de la main. Dans le cas où le gant soit multicouches, le classement global ne reflète pas nécessairement les prestations de la couche extérieure. Pour des gants multicouches, où les couches sont séparables, les niveaux de prestations sont applicables uniquement pour le gant complet, y compris toutes les couches.

Le niveau/la catégorie 0 - indique que le gant est en dessous du niveau de prestation minimum pour le risque individuel en question. Le niveau/la catégorie X-indique que le gant n’a pas été testé ou que le type de test effectué n’est pas adapté à ce type de gant ou à son matériel.

Les gants ne doivent pas être en contact avec une flamme s’ils n’ont pas atteint le niveau 1 lors de cette prestation. Ce gant n’est pas destiné à être utilisé dans des conditions humides. Ce produit ne peut pas être utilisé pour retirer des éléments d’un four, si la température dépasse 100°C.

| <b>Mesures de la main</b> |                         |                     |
|---------------------------|-------------------------|---------------------|
| Taille de la main         | Circonfrence de la main | Longueur de la main |
| 4                         | 101                     | <160                |
| 5                         | 127                     | <160                |
| 6                         | 152                     | 160                 |
| 7                         | 178                     | 171                 |
| 8                         | 203                     | 182                 |
| 9                         | 229                     | 192                 |
| 10                        | 254                     | 204                 |
| 11                        | 279                     | 215                 |
| 12                        | 304                     | >215                |
| 13                        | 329                     | >215                |

fourneaux, manipulation de barres métalliques et de pièces de fonte, industrie du papier et fabrication de plastiques. L'utilisateur est responsable de l'utilisation de ces gants pour un usage autre que celui indiqué dans ce prospectus. **Ce gant offre une protection de coupe, mail ce n’est pas un gant anticoupe dans son intégralité.**

**NE PAS UTILISER:** Ne pas utiliser en cas de risques d'accrochage par des pièces mobiles des machines risques de happement par des pièces de machines en mouvement, dans les postes de travail où le risque mécanique à effectuer est supérieur au niveaux de prestations atteintes, ou dans le cas de risques non mécaniques, (électriques, etc.). Éviter en particulier tout contact avec des produits pouvant affecter la structure du gant.

**Attention:** Ces gants, répondant aux exigences de résistance à la perforation, il se peut qu'ils ne soient pas adaptés à la protection contre des objets très pointus comme les aiguilles hypodermiques.

**NETTOYAGE ET ENTRETIEN:** Les gants, aussi bien neufs qu'usagés, doivent être complètement inspectés avant utilisation, en particulier après un nettoyage et avant de les mettre, pour s'assurer qu'ils ne soient pas endommagés. Les gants doivent être décontaminés si vous comptez les réutiliser, dans ce cas, ils doivent être nettoyés à fond, même s'il n'y a aucun danger, avant de les ôter. Nous vous recommandons de les laver pour qu'ils conservent leurs propriétés initiales, à l'aide, par exemple, d'un mouchoir humide.

**STOCKAGE:** Les gants doivent être stockés de préférence dans un endroit sec, dans leur emballage d'origine et à l'abri de la lumière du soleil. Stockés correctement, les propriétés mécaniques sont les mêmes qu'à leur date de fabrication.

**Date de péremption:** Leur durée de vie ne peut être spécifiée car elle dépend de leur usage et de si celui-ci est adapté. Remplacer en cas de détérioration de l'EPI.

**REMARQUE:** Les informations présentées dans le présent document ainsi que les résultats de l'examen physique, obtenus en laboratoire, doivent également aider à la sélection du gant. Cependant, il ne reflète pas la protection réelle des gants sur le lieu de travail, en raison d'autres facteurs ayant une influence sur leurs caractéristiques, comme la température, l'abrasion, la dégradation, etc., conformément au règlement UE 2016/425. Ces produits ont été fabriqués selon un système de qualité, enregistré en conformité avec les exigences de la norme ISO 9001:2015. Il n'a pas été rapporté que l'un des matériaux ou des procédés utilisés dans la fabrication de ces produits puisse porter atteinte à l'utilisateur.

Pour télécharger la Déclaration UE via le link <https://www.jubappe.com/fr/gants-de-travail/DK7>

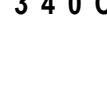
SAFETY EVOLUTION

JUBA

TALLAS DISPONIBLES - AVAILABLE SIZES

7 - 8 - 9

| <b>EN388:2016+A1:2018</b>                                                           | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> | <b>5</b> |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
|  | 100      | 500      | 2000     | 8000     | -        |
| <b>1 3 4 0 C</b>                                                                    | 1,2      | 2,5      | 5        | 10       | 20       |
|                                                                                     | 10       | 25       | 50       | 75       | -        |
|                                                                                     | 20       | 60       | 100      | 150      | -        |

| <b>EN388:2016+A1:2018</b>                                                           | <b>A</b> | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b> | <b>E</b> | <b>F</b> |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|  | 2        | 5        | 10       | 15       | 22       | 30       |
| <b>1 3 4 0 C</b>                                                                    |          |          |          |          |          |          |

| <b>EN 407:2020 NIVEAUX DE PRESTATIONS</b>                                                                           | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 Réaction au feu (Temps de Post-Inflammation)                                                                    | ≤15"     | ≤10"     | ≤3"      | ≤2"      |
| 6.4 Chaleur par contact ≥ 15 Secondes                                                                               | 100° C   | 250° C   | 350° C   | 500° C   |
| 6.5 Chaleur Convective - Niveau de transfert thermique (HTI)                                                        | ≥4"      | ≥7"      | ≥10"     | ≥18"     |
| 6.6 Chaleur radiante - Niveau de transfert (t <sub>5a</sub> )                                                       | ≥7"      | ≥20"     | ≥50"     | ≥95"     |
| 6.7 Petites projections de métal en fusion * (Nº Gouttes nécessaires pour produire une élévation de la Tª de 40° C) | ≥10      | ≥15      | ≥25      | ≥35      |
| 6.8 Importantes projections de métal en fusion (Grammes de acier fondu)                                             | 30       | 60       | 120      | 200      |

**EN407:2020**  
  
**X 1 X X X X**

**AITEX**  
Plaza Emilio Sala, 1  
03801 Alcoy - Alicante  
Notified Body Nº 0161

C

€

CAT.II



Kesinti riskene karşı para- aramid elyaf eldiven. Bu eldiven, elleri mekanik risklere karşı korumak için kullanılır ve termal. Beceri seviyesi 5.

**ENISO21420:2020** Koruyucu eldiven.Genel kullanım **EN388:2016+A1:2018** Mekanikkarşı koruyucu eldiven. **EN407:2020** Isi risklerine karşı koruyucu eldivenler (isi ve/veya ateş). **ELDIVEN MARKA:** HEAT STOP, referans, beden, piktogramlarla birlikte CE markalama. **CE MARKALAMA:** Bu ürün yukarıda belirtilen uyumlu hale getirilmiş kurallara göre değerlendirilmiştir ve bu uyum, Avrupa pazarında satılacak Avrupa mevzuatına uygundur. **PPE CAT II:** Orta düzeyde dizayn edilmiş KKD orta düzey riskler karşı koruma sağlar, ne çok ciddi risklere ne de ölümcül risklere karşı koruma sağlar.

| <b>EN 388:2016+A1:2018 FAYDA SEVİYELERİ</b> | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> | <b>5</b> |
|---------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.1 Aşınma Dayanıklılık (döngüleri)         | 100      | 500      | 2000     | 8000     | -        |
| 6.2 Bıçakla kesilige Dayanıklılık (indeks)  | 1,2      | 2,5      | 5        | 10       | 20       |
| 6.4 Yırtılma Dayanıklılık (Newtons)         | 10       | 25       | 50       | 75       | -        |
| 6.5 Delinme Dayanıklılık (Newtons)          | 20       | 60       | 100      | 150      | -        |

| <b>EN ISO 13997:1999 FAYDA SEVİYELERİ</b> | <b>A</b> | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b> | <b>E</b> | <b>F</b> |
|-------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 TDM: Kesilme Dayanıklılık (Newtons)   | 2        | 5        | 10       | 15       | 22       | 30       |

- 6.1 **AŞINMA** Dayanıklılık: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.2 **BIÇAKLA KESİGE** Dayanıklılık: SEVİYE 3 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:5)  
6.4 **YIRTILMA** Dayanıklılık: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.5 **DELİNME** Dayanıklılık: SEVİYE 0 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.3 TDM **KESİLME** Dayanıklılık: SEVİYE XC  
6.3 **Yanma direnci:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
**EN 407:2020 FAYDA SEVİYELERİ**

|                                                                           | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> |
|---------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 Yanma direnci (Enflamasyon sonrası zaman)                             | ≤15''    | ≤10''    | ≤3''     | ≤2''     |
| 6.4 Isıyla temas direnci ≥ 15 Saniye                                      | 100° C   | 250° C   | 350° C   | 500° C   |
| 6.5 Isı iletmeye direnci - Isı transfer değeri (HTI)                      | ≥4''     | ≥7''     | ≥10''    | ≥18''    |
| 6.6 Isı Yayma direnci - Aktarım dizini (t <sub>2a</sub> )                 | ≥7''     | ≥20''    | ≥50''    | ≥95''    |
| 6.7 Küçük metal sıçramalarına direnç<br>*(Blob N°) 40° C'ye ula-ma değeri | ≥10      | ≥15      | ≥25      | ≥35      |
| 6.8 Erimis metal sıçramalarına direnç (Dökme demir gram)                  | 30       | 60       | 120      | 200      |

- 6.4 **Isıyla temas direnci:** SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.5 **Isı iletmeye direnci:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.6 **Isı Yayma direnci:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.7 **Küçük metal sıçramalarına direnç:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)  
6.8 **Erimis metal sıçramalarına direnç:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

Seviyeler için eldivenin sadece avuç içine bakılır. Eğer eldiven çok katmanlı ise genel sınıflandırmanın dış katmain özelliklerini barındırmaması gerekli değildir. Katmanları ayrılabilen çok katmanlı eldivenler için, performans seviyesi sadece tüm katmanları içeren eldivenler için geçerli olabilecek şekilde belirtilmelidir.

Seviye/kategori 0 – eldivenin tekli risk için minimum fayda seviyesinin altında olduğunu işaret eder. Seviye/kategori X – eldivenin denemeye tabi tutulmadığını ya da deneme yönteminin eldiven tasarımı ya da materyali için uygun görünmediğini işaret eder.

- Bu özellikle seviye 1'e ulaşılması ise Eldiven ateşle temas etmemelidir.  
Bu eldiven nem koşulları altında kullanılmak için değildir.  
Bu ürün 100°C ısıyı aşan bir ocaktan nesnelerin alınması için kullanılamaz.

| <b>El ölçümleri</b> |                     |                    |  |
|---------------------|---------------------|--------------------|--|
| <b>El bedeni</b>    | <b>Kolun et ele</b> | <b>Uzun et ele</b> |  |
| 4                   | 101                 | <160               |  |
| 5                   | 127                 | <160               |  |
| 6                   | 152                 | 160                |  |
| 7                   | 178                 | 171                |  |
| 8                   | 203                 | 182                |  |
| 9                   | 229                 | 192                |  |
| 10                  | 254                 | 204                |  |
| 11                  | 279                 | 215                |  |
| 12                  | 304                 | >215               |  |
| 13                  | 329                 | >215               |  |

**KULLANIM TALİMATI:** Kullanıcı eline uyan boyutta eldiven kullanmalıdır, uygun olmayan ebatlar asla kullanılmamalıdır. Eldivenin bir kapama kısmı varsa, kullanım sırasında her zaman kapalı olmalıdır, hiç bir zaman açık eldivenle çalışılmamalıdır. Eldivenin gerektiği şekilde ele oturduğundan emin olunmalıdır. El hijyeni: Eldiven giymeden önce el ovma veya el yıkama yapılmalıdır.

**KULLANIM:** Bu eldiven özellikle elin avuç içi için mekanik bir riskin bulunduğu sektörlerde kullanmaya uygundur (Isıyla temas direnci), örneğin: metal çubuk ve dökme parça elleçleme işleri, kağıt sanayi, plastik imalatı. Eldivenlerin bu broşürde belirtilenler dışında kullanımı kullanıcının sorumluluğundadır. **Bu eldiven Kesilmiş Koruma sağlar, ancak tam anti Kesim eldiven değildir.**

**KULLANILMASI İSTENMEYEN DURUMLAR/UYARI:** Hareketli makine ekipmanları olan ortamlarda kullanılmamalıdır ya da iş istasyonlarındaki mekanik riskin bahşı geçen seviyeleri aşması halinde ya da mekanik ve termik risklerin (kimyasal, elektrik, vb risklerin) bulunduğu yerlerde kullanılmamalıdır. Özellikle, eldiven yapısını etkileyebilecek ürünler ile temastan kaçınılmalıdır.

**Dikkat:** Delinmeye dayanıklılık gereksinimlerini yerine getiren eldivenler, hipodermik iğne gibi çok sivri nesnelere karşı koruma sağlamak için uygun olmayabilir. **TEMİZLİK ve BAKIM:** Hem yeni hem de eski eldivenleri giymeden önce, özellikle temizleme işleminden sonra, herhangi bir hasar görmediklerinden emin olmak için iyice kontrol ediniz. Eldivenler, eğer yeniden kullanım söz konusu ise Kontamine durumda bırakılmamalıdır, böyle bir durumba eldivenler, elden çıkartılmadan önce herhangi ciddi bir tehlikenin var olamaması koşuluyla, olabildiğince iyi bir şekilde temizlenmelidir. Eldivenin ilk özelliğini kaybedebileceğinden yıkanması tavsiye edilmez, nemli bir bezle silinmesi tavsiye edilir.

**DEPOLAMA:** İdeal Saklama koşulları orjinal ambalajı içerisinde, kuru ortamda ve direk güneş ışınlarına maruz kalmadan sağlanır. Tavsiye edildiği şekilde depolandığı taktirde eldivenler mekanik özelliklerini korur. **Son kullanma tarihi:** Kullanım süresi için mahiyeti, kullanıcının kullanım şekli ve eldivenin ise uygun seçilmesi kriterlerine göre değişiklik göstermektedir. Üst tabakada bir aşınma meydana geldiğinde yenisiyle değiştirir. **NOTLAR:** Laboratuvar ortamında elde edilmiş fiziksel test sonuçlarıyla birlikte burada verilen, bilgiler eldiven seçimine yardımcı olmayı amaçlamaktadır. Ancak, AB 2016/425 Mevzuatına uygun olarak ısı, aşınma, bozulma vs. gibi performansını etkileyecek diğer faktörler nedeniyle eldivenin iş yerindeki gerçek koruma seviyesini yansıtmaz. Bu ürünler, ISO 9001:2015'te belirlenen şartlara uygun bir kayıtlı kalite sistemi dahilinde imal edilmiştir. Bu ürünlerin üretiminde kullanılan malzeme veya süreçlerin kullanıcılar için zarar verici olduğuna dair hiçbir bilgi mevcut değildir.

**AB Bildirgesini şu link üzerinden indirebilirsiniz https://www.jubappe.com/working-gloves/DK7**

Glove fiber para - aramide anti cut. This glove is intended to protect hands against mechanical and heat. Dexterity level 5.

**ENISO21420:2020** General requirements for protective gloves. **EN388:2016+A1:2018** Gloves protecting against mechanical risks. **EN407:2020** Gloves protecting against heat risks (heat and/ or fire). **GLOVE MARKING:** HEAT STOP, reference, size, CE marking with pictograms and strength obtained. **CE MARKING:** This product has been assessed according to the aforementioned harmonised rules and its compliance meets european legislation to be sold on the European market. **PPE CAT II:** Medium design PPE that protects against medium risks, neither mortal nor highly serious risks.

| <b>EN 388:2016+A1:2018 LEVELS OF PERFORMANCE</b> | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> | <b>5</b> |
|--------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.1 Abrasion resistance (number of cycles)       | 100      | 500      | 2000     | 8000     | -        |
| 6.2 Coupe test: Blade cut resistance (Index)     | 1,2      | 2,5      | 5        | 10       | 20       |
| 6.4 Tear resistance (Newtons)                    | 10       | 25       | 50       | 75       | -        |
| 6.5 Puncture resistance (Newtons)                | 20       | 60       | 100      | 150      | -        |

| <b>EN ISO 13997:1999 LEVELS OF PERFORMANCE</b> | <b>A</b> | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b> | <b>E</b> | <b>F</b> |
|------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 TDM: Cut resistance (Newtons)              | 2        | 5        | 10       | 15       | 22       | 30       |

- 6.1 Resistance to **ABRASION RESISTANCE:** LEVEL 1 (Minimum level: 1 Maximum level:4)  
6.2 Resistance to **COUPE TEST: BLADE CUT RESISTANCE** LEVEL 3 (Minimum level: 1 Maximum level:5)  
6.4 Resistance to **TEAR RESISTANCE:** LEVEL 4 (Minimum level: 1 Maximum level:4)  
6.5 Resistance to **PUNCTURE RESISTANCE:** LEVEL 0 (Minimum level:1 Maximum level:4)  
6.3 Resistance to TDM: **CUT RESISTANCE:** LEVEL C

| <b>EN 407:2020 LEVELS OF PERFORMANCE</b>                                                              | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 Burning behaviour (Post-inflammation time)                                                        | ≤15''    | ≤10''    | ≤3''     | ≤2''     |
| 6.4 Contact heat ≥ 15 Seconds                                                                         | 100° C   | 250° C   | 350° C   | 500° C   |
| 6.5 Convective Heat - Heat transfer index (HTI)                                                       | ≥4''     | ≥7''     | ≥10''    | ≥18''    |
| 6.6 Radiant heat- Transfer index (t <sub>2a</sub> )                                                   | ≥7''     | ≥20''    | ≥50''    | ≥95''    |
| 6.7 Small splashes of molten metal<br>(Number of drops needed to produce a rise temperature of 40° C) | ≥10      | ≥15      | ≥25      | ≥35      |
| 6.8 Large splashes of molten metal (Grams of molten iron)                                             | 30       | 60       | 120      | 200      |

- 6.3 **Flame performance:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)  
6.4 **Contact heat:** LEVEL 1 (Minimum level: 1 Maximum level:4)  
6.5 **Convective heat:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)  
6.6 **Radiant heat:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)  
6.7 **Small splashes of molten metal:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)  
6.8 **Large splashes of molten metal:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)

Levels only refer to the palm of the hand. If the glove is multi-layered, the overall classification does not necessarily reflect the attributes of the outer layer. For multi-layers gloves in which layers can be separated, it must be specified that the level of performances can only be applicable to the whole glove, including all the layers.

Level/category 0 – indicates that the glove falls below the minimum service level for the given personal risk. Level/category X – indicates that the glove has not been tested or the test method seems to be unsuitable for the design or the glove material.

The gloves must not come into contact with a flame if they have not achieved level I in this provision. This glove is not intended for use in damp conditions. This product cannot be used for removing items from an oven if the temperature is greater than 100°C.

| <b>Sizes of hands</b> |                           |                    |  |
|-----------------------|---------------------------|--------------------|--|
| <b>Hand size</b>      | <b>Hand circumference</b> | <b>Hand length</b> |  |
| 4                     | 101                       | <160               |  |
| 5                     | 127                       | <160               |  |
| 6                     | 152                       | 160                |  |
| 7                     | 178                       | 171                |  |
| 8                     | 203                       | 182                |  |
| 9                     | 229                       | 192                |  |
| 10                    | 254                       | 204                |  |
| 11                    | 279                       | 215                |  |
| 12                    | 304                       | >215               |  |
| 13                    | 329                       | >215               |  |

**INSTRUCTIONS FOR USE:** The user should use the glove fitting the size of his/her hand, never using inappropriate sizes. If the glove has closures, they should always be closed when in use, never work with an open glove. Make sure that the glove is properly fitted. Hand hygiene: hand rubbing or hand washing should be performed before donning glove.

**USE:**This glove is particularly recommended for use in industries where there is a mechanical and thermal risks (contact heat) for the palm of the hand such as: in metallurgy, glassware, aluminum industry and mouths oven, manipulation of Bars and molding, paper industry and manufacture of plastic. The use of these gloves outside the intended use in this leaflet, remains under the responsibility of the user. **This glove offers cut protection, but it is not a**

**cut resistance glove in its entirety.**

**PROHIBITED USE:** The gloves should not be used when there is a risk of trapping them in moving machine parts or in work stations where the mechanical risk to be covered exceeds the aforementioned benefit levels or when there are non mechanical and thermal risks (chemical, electrical, etc.). Contact should be particularly avoided with products that might affect glove structure.

**Precision:** Gloves that meet resistance to perforation requirements might not be suitable for protection against very sharp objects such as hypodermic needles.

**CLEANING AND MAINTENANCE:** Both new and used gloves should be inspected in great detail before use, particularly after a cleaning treatment and before putting them on to make sure that there is no damage to them. The gloves should not be left in contaminating conditions if they are going to be used again, in which case the gloves should be cleaned as much as possible as long as there is no danger, before taking them off. We do not recommend washing them as they might lose their initial attributes. Just use a damp cloth to clean them.

**STORAGE:** Gloves should preferably be stored in a dry place, in their original packaging and out of sunlight. When stored correctly, their mechanical properties do not change from their date of manufacturing.

**Expiry:** The glove's useful life cannot be specified as it depends on the applications and the user's responsibility. They must make sure that the glove is appropriate for its intended use. Replace if any damage or wear is noticed on the PPE.

**NOTE:** The information given here, together with the results of the physical examination obtained in the laboratory should also help select the glove. However, it does not reflect the real protection of the gloves in the workplace due to other factors that influence performance such as temperature, abrasion, wear, etc. In accordance with EU Regulation 2016/425. These products have been manufactured within a registered quality system that complies with requirements set in ISO 9001:2015. To the best of our knowledge, no materials or processes used in manufacturing these products are detrimental for users.

To download the UE Declaration you can do it through the link https://www.jubappe.com/working-gloves/DK7

Schnittfester Handschuh aus para - aramid -faser. Dieser Handschuh dient zum Schutz der Hand vor mechanischen Gefahren und wärme. Geschicklichkeitsstufe 5.

**ENISO21420:2020** Allgemeine Anforderungen an Handschuhe. **EN388:2016+A1:2018** Handschuhe zum Schutz vor mechanischen Gefahren. **EN407:2020** Handschuhe zum Schutz vor thermischen Gefahren. **KENNZEICHNUNG DES HANDSCHUHS:** HEAT STOP, Bestellnummer, Größe, CE-Kennzeichnung mit Piktogrammen und erzielter Leistungsstufe auf äußerer kennzeichnung. **CE-Kennzeichnung:** Dieses Produkt wurde einem Bewertungsverfahren gemäß den genannten harmonisierten Normen unterzogen in dem seine Konformität nachgewiesen wurde, um es im europäischen Markt zu Kommerzialisieren. **PSA KAT II:** Persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor mittleren Gefahren, die weder tödlich sind noch schwere Gesundheitsschäden verursacht.

| <b>EN 388:2016+A1:2018 LEISTUNGSSSTUFEN</b>     | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> | <b>5</b> |
|-------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.1 Abriebfestigkeit (Zyklen)                   | 100      | 500      | 2000     | 8000     | -        |
| 6.2 Coupé Testblatt Schnitt Widerstand (Faktor) | 1,2      | 2,5      | 5        | 10       | 20       |
| 6.4 Reißfestigkeit (Newtons)                    | 10       | 25       | 50       | 75       | -        |
| 6.5 Stichfestigkeit (Newtons)                   | 20       | 60       | 100      | 150      | -        |

| <b>EN ISO 13997:1999 LEISTUNGSSSTUFEN</b> | <b>A</b> | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b> | <b>E</b> | <b>F</b> |
|-------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 TDM: Schnittfestigkeit (Newtons)      | 2        | 5        | 10       | 15       | 22       | 30       |

- 6.1 **ABRIEBFESTIGKEIT:** STUFE 1 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)  
6.2 **COUPÉ TESTBLATT SCHNITT WIDERSTAND:** STUFE 3 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:5)  
6.4 **REIßFESTIGKEIT:** STUFE 4 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)  
6.5 **STICHFESTIGKEIT:** STUFE 0 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)  
6.3 TDM: **SCHNITTFESTIGKEIT:** STUFE C

| <b>EN 407:2020 LEISTUNGSSSTUFEN</b>                                                                                         | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 Brennverhalten (Nachbrennzeit)                                                                                          | ≤15''    | ≤10''    | ≤3''     | ≤2''     |
| 6.4 Kontakwämebeständigkeit ≥ 15 Sekunden                                                                                   | 100° C   | 250° C   | 350° C   | 500° C   |
| 6.5 Konvektionswärmebeständigkeit - Wärmeübergangsindex (HTI)                                                               | ≥4''     | ≥7''     | ≥10''    | ≥18''    |
| 6.6 Strahlungswärmebeständigkeit - Transferindex (t <sub>2a</sub> )                                                         | ≥7''     | ≥20''    | ≥50''    | ≥95''    |
| 6.7 Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls (Anzahl Tropfen).<br>Notwending, um eine Temperaturerhöhung von 40° C zu erzeugen | ≥10      | ≥15      | ≥25      | ≥35      |
| 6.8 Große Mengen flüssigen Metalls (Gramm geschmolzenes Metall)                                                             | 30       | 60       | 120      | 200      |

- 6.3 **Brennverhalten:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)  
6.4 **Kontakwämebeständigkeit:** STUFE 1 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)  
6.5 **Konvektionswärmebeständigkeit:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)  
6.6 **Strahlungswärmebeständigkeit:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)  
6.7 **Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)  
6.8 **Große Mengen flüssigen Metalls:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)

Die erzielten Leistungsstufen beziehen sich ausschließlich auf die Handfläche. Im Fall eines mehrschichtigen Handschuhs entspricht die Gesamteinstufung nicht unbedingt den Leistungen der Außenschicht. Bei Handschuhen mit mehreren Schichten, die voneinander trennbar sind, ist darauf zu achten,dass die angegebenen Schutzleistungen nur für den vollständigen Handschuh mit allen Schichten.

Die Stufe/Kategorie 0 zeigt an, dass der Handschuh sich unterhalb der Mindestleistungsstufe für dieses individuelle Risiko befindet. Die Stufe/Kategorie X zeigt an, dass der Handschuh keinem Test unterzogen wurde oder die Testmethode nicht für das Design oder Material des Handschuhs geeignet zu sein scheint.

Die Handschuhe dürfen nicht mit einer Flamme in Kontakt kommen, wenn sie die Leistungsstufe 1 nicht erreicht haben. Diese Handschuhe sind nicht für den Einsatz unter feuchten Bedingungen vorgesehen. Dieses Produkt kann nicht verwendet werden, um Elemente aus einem Ofen zu entfernen, wenn die Temperatur 100°C übersteigt.

| <b>Handmessungen</b> |                            |                  |  |
|----------------------|----------------------------|------------------|--|
| <b>Handgröße</b>     | <b>Umfang Hand in Hand</b> | <b>Handlänge</b> |  |
| 4                    | 101                        | <160             |  |
| 5                    | 127                        | <160             |  |
| 6                    | 152                        | 160              |  |
| 7                    | 178                        | 171              |  |
| 8                    | 203                        | 182              |  |
| 9                    | 229                        | 192              |  |
| 10                   | 254                        | 204              |  |
| 11                   | 279                        | 215              |  |
| 12                   | 304                        | >215             |  |
| 13                   | 329                        | >215             |  |

**GEBRAUCHSANWEISUNGEN:** Der Träger muss den Handschuh in der für seine Hand passenden Größe tragen und sollte niemals ungeeignete Größe verwenden. Wenn der Handschuh über Verschlüssen verfügt müssen diese während des Gebrauchs immer geschlossen werden. Tragen Sie die Handschuhe bei der Arbeit nie mit offenen Verschlüssen. Stellen Sie nach dem Anziehen des Handschuhs sicher, dass er Korrekt sitzt. Händehygiene: Vor dem Anziehen des Handschuhs sollte die Hand gerieben oder die Hände gewaschen werden.

**GEBRAUCH:** Diese Handschuhe wurden speziell für die Verwendung in folgenden Branchen entworfen, in denen ein erhöhtes mechanisches und thermische Risiko (Kontakwämebeständigkeit) für die Handfläche besteht: Handhabung von Metallbarren und Gussstücken, Papierindustrie, Kunststoffproduktion. Der Gebrauch dieser Handschuhe außerhalb des in diesem Beiblatt angegebenen Verwendungszwecks liegt in der Verantwortung des Benutzers'. **Dieser Handschuh bietet, scutz für dem**

**shunitt, aber es ist Kein anti Schneidhandschuh in seiner gesamtheit.**

**VERWENDUNGSEINSCHRÄNKUNG:** Die Handschuhe dürfen nicht verwendet werden wenn eine Einzugsgefahr in bewegliche Maschinenteile besteht oder an Arbeitsplätzen an denen die mechanische Gefahr die oben angegebenen Leistungsstufen überschreitet, oder wenn es sich um nicht mechanische und thermisches risiko (chemische, elektrische usw.) Gefahren handelt. Besonders zu vermeiden ist der Kontakt mit Produkten, die die Struktur des Handschuhs beeinträchtigen könnten.

**Vorsicht:** Handschuhe, die die Anforderungen hinsichtlich der Stichtfestigkeit erfüllen, können eventuell nicht als Schutz gegen sehr spitze Gegenstände wie subkutane Spritzen geeignet sein.

**REINIGUNG UND PFLEGE:** Sowohl neue als auch gebrauchte Handschuhe sind vor jedem Gebrauch-insbesondere nach einer Reinigungsbehandlung und vor dem Anziehen- eingehend zu überprüfen, um sicherzustellen, dass sie nicht beschädigt sind. Die Handschuhe dürfen nicht an Orten aufbewahrt werden, an denen sie Verschmutzung ausgesetzt sind, falls sie wiederverwendet werden sollen. Sofern keine Gefahr besteht, sin sie in diesem Fall vor dem Ausziehen so gut wie möglich zu reinigen. Das Waschen ist nicht zu empfehlen, weil die Handschuhe dadurch ihre anfänglichen Schutzwirkungen verlieren könnten. Verwenden Sie für die Reinigung ein feuchtes Tuch. **LAGERUNG:** Die Handschuhe sind vorzugsweise an einem trockenen Ort in der Originalverpackung und vor Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. Bei korrekter Lagerung bleiben die fabrikeigenen mechanischen Eigenschaften erhalten.

**Verfallsdatum:** Die Nutzungsdauer der Handschuhe kann nicht angegeben werden, da diese von der Verwendung und dem Verantwortungsbewustsein des Benutzers abhängig ist, der sich stets vergewissern muss, dass sich die Handschuhe für den vorgesehenen Gebrauch eignen.Sollte die PSA Verschleiß aufweisen, ist sie zu ersetzen.

**HINWEIS:** Die hier enthaltenen Angaben einschließlich der Ergebnisse der Laborprüfungen sollten bei der Auswahl eines angemessenen Handschuhs hilfreich sein. Es muss jedoch darauf hingewiesen werden, dass gemäß EU-Verordnung 2016/425 die tatsächliche Schutzleistung des Handschuhs am Arbeitsplatz auch von anderen Faktoren abhängt wie beispielsweise Temperatur, Abrieb, Degradation etc. Die hier beschriebenen Artikel wurden unter Anwendung eines Qualitätssystems in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Norm ISO 9001:2015 hergestellt. Es besteht keine Kenntnis darüber, dass die zur Herstellung dieser Artikel verwendeten Materialien oder Verfahren für den Benutzer schädlich sind.

**Download der EU-Erklärung über den Link https://www.jubappe.com/working-gloves/-DK7**

Guanti di fibra di para-aramide antitaglio. Questo guanto è stato progettato per proteggere la mano dai rischi meccanici e termica. Livello di destrezza 5.

**ENISO21420:2020** Requisiti generali per i guanti di protezione. **EN388:2016+A1:2018** Guanti di protezione contro rischi meccanici. **EN407:2020** Guanti di protezione contro rischi termici (calore e/o fuoco). **MARCATURA DEL GUANTO:** HEAT STOP, riferimento, taglia, marcatura CE con pittogrammi e resistenza ottenuta sulla marcatura esterna. **Marcatura CE:** Questo prodotto è stato sottoposto ad una valutazione secondo le norme armonizzate di cui sopra ed è stato ritenuto conforme alla normativa europea, per cui può essere commercializzato all’interno del mercato europeo. **DPI CAT II:** DPI di disegno intermedio che protegge contro rischi di livello intermedio, non mortali né molto gravi. **EN 388:2016+A1:2018 LIVELLO DELLE PRESTAZIONI**

|                                               | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> | <b>5</b> |
|-----------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.1 Resistenza all' Abrasione (Cicli)         | 100      | 500      | 2000     | 8000     | -        |
| 6.2 Resistenza al Taglio di coltello (Indice) | 1,2      | 2,5      | 5        | 10       | 20       |
| 6.4 Resistenza allo Strappo (Newtons)         | 10       | 25       | 50       | 75       | -        |
| 6.5 Resistenza alla Perforazione (Newtons)    | 20       | 60       | 100      | 150      | -        |

| <b>EN ISO 13997:1999 LIVELLO DELLE PRESTAZIONI</b> | <b>A</b> | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b> | <b>E</b> | <b>F</b> |
|----------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 6.3 TDM: Resistenza al Taglio (Newtons)            | 2        | 5        | 10       | 15       | 22       | 30       |

- 6.1 Resistenza **al** **ABRASIONE:** LIVELLO 1 (Livello minimo:1 Livello massimo:4)  
6.2 Resistenza **al** **TAGLIO DI COLTELLO:** LIVELLO 3 (Livello minimo:1 Livello massimo:5)  
6.4 Resistenza allo **STRAPPO:** LIVELLO 4 (Livello minimo:1 Livello massimo:4)  
6.5 Resistenza alla **PERFORAZIONE:** LIVELLO 0 (Livello minimo:1 Livello massimo:4)  
6.3 TDM:Resistenza al **TAGLIO:** LIVELLO C

| EN 407:2020 LIVELLO DELLE PRESTAZIONI                                                                                    | 1      | 2      | 3      | 4      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| 6.3 Comportamento alla fiamma (Tempo di Post-Infiammabilità)                                                             | ≤15"   | ≤10"   | ≤3"    | ≤2"    |
| 6.4 Calore per contatto ≥ 15 Secondi                                                                                     | 100° C | 250° C | 350° C | 500° C |
| 6.5 Calore radiante - Indice di trasferimento di calore (HTI)                                                            | ≥4"    | ≥7"    | ≥10"   | ≥18"   |
| 6.6 Calore convettivo - Indice di trasferimento ( $t_{3,2}$ )                                                            | ≥7"    | ≥20"   | ≥50"   | ≥95"   |
| 6.7 Piccoli spruzzi di metallo fuso (Numero di gocce necessarie per ottenere un innalzamento della temperatura di 40° C) | ≥10    | ≥15    | ≥25    | ≥35    |
| 6.8 Grandi spruzzi di metallo fuso (Grammi di ghisa)                                                                     | 35     | 60     | 120    | 200    |